

MFSC 6000

焊接光纤激光器

采用了先进的光电技术设计，具有效率高，光束质量好、焊接效果好、适配性强等优点。广泛应用于激光焊接、激光熔覆、激光钎焊、激光表面热处理等。



产品描述

创鑫激光 MFSC-6000 激光器是一款结构紧凑、电光转化效率高、稳定性好的光纤激光器。产品采用了先进的光电设计，具有焊接效果好、可兼容多种总线系统等优点。广泛应用于激光焊接、激光熔覆、激光钎焊、激光表面热处理等。

产品特点

光束质量稳定

精准的光路设计，确保光斑的一致性。

高响应速度

激光系统 μs 级响应速度，满足各种精密加工需求。

高可靠性设计

激光系统采用高安全等级设计，系统高稳定性确保加工效果的一致性。

波形编辑功能

激光器集成波形编辑卡，可精确控制出光波形，满足异型工件的多样加工需求。

高系统兼容性

可定制兼容多种总线协议，满足客户多样化的系统集成需求。

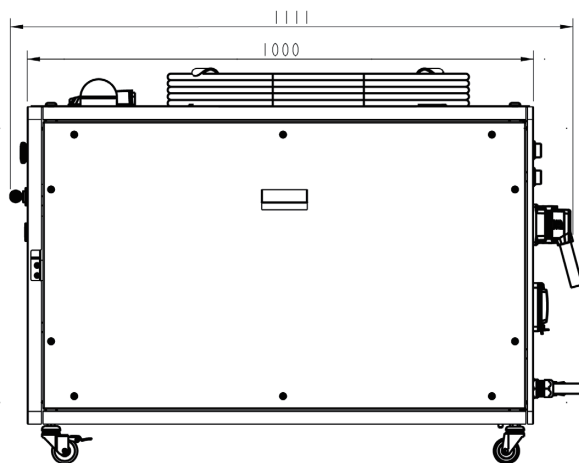
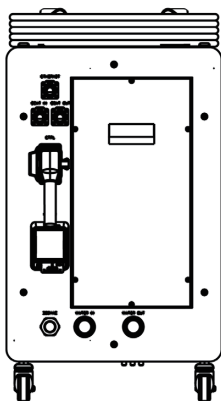
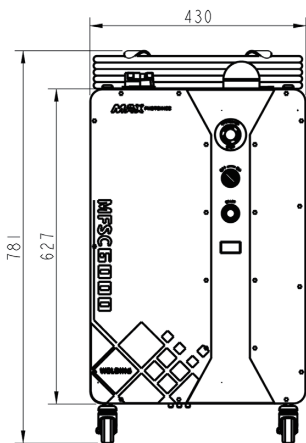
可定制化

用户可根据不同加工需求，选择不同芯径的光纤，满足差异化应用需求。

光学特性参数

型号	MFSC-6000(W)
光学特性	
输出功率 (W)	6000
工作模式	连续 / 调制
偏振态	随机
功率调节范围 (%)	5~100
中心波长 (nm)	1080±5
光谱带宽 3dB(nm)	5~7
短时功率稳定性 (%)	±1
光束质量 BPP(mm x mrad)	3~4(芯径 100μm)
激光开启时间 (μs)	< 50
激光关闭时间 (μs)	< 50
调制频率 (KHz)	50
指示红光功率 (μW)	≥ 500
输出光缆参数	
输出方式	QBH/LOE
光纤线缆长度 (m)	20 (可定制)
输出光纤芯径 (μm)	100 (50/150/200 可选)
光纤线缆弯曲半径 (mm)	≥ 200
电学参数	
工作电压 (VAC)	400(±40)
输入功率 (KW)	16
其他参数	
工作环境温度 (°C)	25 (10~40)
存储温度 (°C)	-10~60
工作环境相对湿度 (%)	10~85
冷却方式	水冷
整机尺寸 W×D×H(mm)	430×1000×627(不含脚轮 / 警示灯等)
整机重量 (kg)	150±10

激光器外观尺寸图 (单位: mm)



深圳市创鑫激光股份有限公司

地址：深圳市宝安区沙井芙蓉工业区芙蓉三路创鑫激光产业园

官网：www.maxphotonics.com

热线：400-900-9588

因产品迭代更新，产品图片及技术参数仅供参考，请以实际为准。

MAX 创鑫激光